

Maschinendaten

Stanzautomaten

Bauart Presse	Presskraft [t]	Max. Einbauhöhe [mm]	Tischbreite [mm]	Tischlänge [mm]	Min./Max. Banddicke [mm]	Min./Max. Bandbreite [mm]	Max. Hubhöhe [mm]	Einlaufhöhe Coil [mm]	Min./Max. Einlaufhöhe Coil [mm]	Haspel Gewicht [t]	Max. Aussendurchmesser Coil [mm]	Innendurchmesser Coil [mm]
Stanzautomat, Servo	630	700	1400	3000	0,5-5,0	50-800	300	300	150-450	6	1800	508
Stanzautomat	630	700	1400	2500	0,5-5,0	50-800	300	300	150-550	6	1600	508
Stanzautomat	400	700	1400	2500	0,5-5,0	50-800	300	300	120-400	6	1600	508
Stanzautomat	400	700	1400	2500	0,5-5,0	50-800	300	300	150-450	4	1600	508
Stanzautomat, Servo	315	600	1400	2500	0,5-3,0	50-400	300	250	150-450	4	2000	508
Stanzautomat, Servo	315	735	1300	2200	0,7-6,0	50-400	130	200	150-300	4	1600	508
Stanzautomat	130	500	700	1300	0,6-4,0	20-360	130	200	200-300	2	1500	508
Hydraulikpresse	100	-	1500	1000	Handeinlegemaschine							
Exzenterpresse	100	-	900	800	Handeinlegemaschine							
Exzenterpresse	80	-	700	-	Handeinlegemaschine							
Hydraulikpresse	80	-	900	800	Handeinlegemaschine							
Hydraulische-Ziehpresse	400	900	1300	2500	Handeinlegemaschine - Ziehkissenfläche 2030 x 1300							

flexible Blechbearbeitung

TRUMPF TruLaser 3030 fiber
Trumpf Trumatic 7000
 mit SheetMaster

LVD Easy-Form, 170to, 3m
Trumpf TruBend 3170 3m

Nachgelagerte Bearbeitungsmöglichkeiten

Widerstands-Schweißanlagen
 2 x Dalex Schweißautomat [250kVA]
 6 x Schweißanlagen [40kVA - 160kVA]

CNC-Bolzenschweißanlage
 mit bis zu 3 Köpfen Arbeitsbereich 1300x800x250

Rund-Takt-Tisch-Strahlanlage
 für rotationssymmetrische Bauteile

Trowal Gleitschleiftechnik
 Rundvibratoren
 Max. Bauteilgröße 260mm (diagonal)